



ENGLISH



Form ZCE465
Date 4-98/A
Page 1 of 12

INSTRUCTIONS & PARTS LIST FOR 2S2300SR SKIN CLAMP RUNNER

Read and understand "**Safety Instructions For Air Tools**" and these instructions before operating this tool.

AIR SUPPLY

The efficiency of the tool is dependent on the proper supply of clean dry air at 90 psig (6.2 bar). The use of a line filter, pressure regulator, and lubricator will insure maximum output and life of tools. Before connecting tool, blow out the air line to remove water and dirt which may have accumulated.

HOSE AND HOSE CONNECTIONS

Supply hose should be not less than 3/8" (10 mm) I.D. Extension hoses should be at least 3/8" (10 mm) I.D. Use couplings and fittings with at least 3/8" (10mm) I.D.

LUBRICATION

Use SIOUX No. 288 air motor oil. An airline lubricator, set to deliver 2 to 4 drops per minute, is recommended. If a lubricator is not used, add .04 oz. (1.2cc, 12 to 15 drops) of oil into the air inlet twice daily.

Lubricate the gearing every 100 hours of operation with SIOUX No. 1198 grease.

GENERAL OPERATION

This tool is used to install skin clamps that temporarily hold components together. Skin clamps are often called by other names, such as "Cleco clamps", "Kwick-Loc", "Wedgelok", and sheet metal holders. To install skin clamps, place the nose piece of the tool over the outer body of skin clamp. Engage the tool driver on the threaded 1/4" (6.4 mm) nut of the skin clamp. Pull the trigger and run the tool until it stalls. To remove the skin clamp, follow the above procedure, but reverse the rotation of the tool.

Motor speed may be controlled by adjusting the slotted head screw on the top rear of the tool.

SOUND AND VIBRATION READINGS

Catalog No.	*Sound Pressure dBA	*Sound Power dBA	*Vibration m/s ²
2S2300SR	73.18	84.7	Less Than 2.5
	*per PN8NTC1	*per PN8NTC1	*per ISO 8662

DECLARATION OF CONFORMITY

We, Sioux Tools Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City Iowa, 51102, USA, declare under our sole responsibility that the products

2S2300SR

to which this declaration relates are in conformity with the following standard or standards or other normative document or documents:

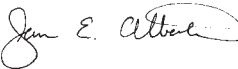
EN 792 (draft), EN 292 Parts 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

following the provisions of

89/392/EEC as amended by 91/368/EEC & 93/44/EC Directives.

April 1, 1998
Sioux City, Iowa, USA
Date and place of
issues

Jan E. Albertson
Vice President
General Manager
Sioux Tools Inc.
Name and position
of issuer


Signature of issuer

SIOUXTM
TOOLS INC.

2901 FLOYD BOULEVARD ■ PO BOX 507 ■ SIOUX CITY, IOWA 51102-0507 USA ■

Printed In U.S.A.



ANWEISUNGEN & TEILELISTE FÜR BLECHGREIFANZIEHMASCHINE 2S2300SR

Vor dem Betrieb dieses Werkzeugs lesen Sie bitte diese Anweisungen und die
“Sicherheitsanweisungen für Druckluftwerkzeuge”.

DRUCKLUFTZUFUHR

Die Werkzeugleistung hängt von der ordnungsgemäßen Zufuhr von sauberer, trockener Luft mit einem Druck von 6,2 bar (90 psig) ab. Die Verwendung von Filtern, Druckregulierern und Schmiervorrichtungen gewährleistet eine maximale Werkzeugleistung und -lebensdauer. Vor dem Anschließen des Werkzeugs blasen Sie den Luftschlauch durch, um eventuell vorhandenes Wasser und Schmutz zu entfernen.

SCHLAUCH UND SCHLAUCHANSCHLÜSSE

Der Zufuhrschlauch sollte einen Mindest-Innendurchmesser von 3/8" (10 mm) aufweisen. Verlängerungsschläuche müssen einen Innendurchmesser von mindestens 3/8" (10 mm) haben. Kupplungen und Armaturen müssen ebenfalls einen Mindest-Innendurchmesser von 3/8" (10 mm) aufweisen.

SCHMIERUNG

Verwenden Sie SIOUX Druckluftmotoröl Nr. 288. Es wird eine Luftschlauch-Schmiervorrichtung empfohlen, die 2 bis 4 Tropfen pro Minute abgibt. Wenn keine Schmiervorrichtung eingesetzt wird, füllen Sie täglich zweimal 1,2 ml (0,4 oz, 12 bis 15 Tropfen) in den Drucklufteinlaß.

Schmieren Sie das Getriebe nach jeweils 100 Betriebsstunden SIOUX Schmiermittel Nr. 1198.

ALLGEMEINER BETRIEB

Dieses Werkzeug wird verwendet zur Installation von Blechgreifer, die Bauteile vorübergehend zusammenhalten. Blechgreifer werden häufig mit anderen Namen bezeichnet, wie z.B. „Cleco-Klemmen“ und „Kwick-Loc“. Zur Installation von Blechgreifern das Mundstück des Werkzeugs über den äußeren Körper des Blechgreifers plazieren. Den Steckschlüssel des Werkzeugs in die 6,4 mm (1/4")-Gewindemutter des Blechgreifers einsetzen. Den Abzug ziehen und das Werkzeug bis zum Anschlag laufen lassen. Zum Entfernen des Blechgreifers das gleiche Verfahren durchführen, aber die Drehrichtung des Werkzeugs umkehren.

Die Motordrehzahl kann mit Hilfe der Schlitzschraube im Abzug eingestellt werden.

SCHALL- UND VIBRATIONSWERTE

Katalog-Nr	*Schalldruck dBA	*Schallstärke dBA	*Vibration m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Weniger als 2,5
	**prtPN8NTC1	*prt PN8NTC1	*per ISO 8662

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, erklären hiermit alleinverantwortlich, daß die Produkte

2S2300SR

auf die sich diese Erklärung bezieht, mit den Anforderungen der folgenden Standards oder Normen oder Dokumenten übereinstimmen:

EN 792 (Entwurf) EN 292 Teile 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

gemäß der Regelungen in

89/392/EEC, geändert durch die Direktiven 91/368/EEC & 93/44/EEC.

1. April 1998
 Sioux City, Iowa, USA
 Datum und Ort
 der Ausgabe

Jan E. Albertson
 stellv. Vorsitzender
 Generaldirektor
 Sioux Tools Inc.
 Name und Titel des
 Herausgebers

Unterschrift des
 Herausgebers



INSTRUCCIONES Y LISTA DE PARTES PARA EL ROTOR DE ABRAZADERAS SUPERFICIALES 2S2300SR

Lea y entienda las “Instrucciones de seguridad para herramientas neumáticas” y estas instrucciones antes de operar esta herramienta.

SUMINISTRO DE AIRE

La eficiencia de la herramienta depende de un suministro adecuado de aire seco a 90 psig (6,2 bar). El uso de un filtro de línea, regulador de presión, y un lubricador garantizará un máximo rendimiento y vida útil de la herramienta. Antes de conectar la herramienta, expulse el aire de la línea de aire para sacar el agua y la suciedad que pueda haber acumulada.

MANGUERA Y CONEXIONES DE LA MANGUERA

La manguera de distribución debe tener no menos de 3/8" (10 mm) de diámetro interno. La extensión de la manguera debe ser al menos de 3/8" (10 mm) de diámetro interno. Utilice acoplamientos y piezas con un diámetro interno de al menos 3/8" (10 mm).

LUBRICACION

Utilice un aceite para motores neumáticos SIOUX No. 288. Se recomienda un lubricador de tubo de aire que distribuya de 2 a 4 gotas por minuto. Si no se utiliza un lubricador, agregue 0,04 oz. (1,2 cc, 12 a 15 gotas) de aceite a la entrada de aire, dos veces al día.

Lubrique el engranaje después de cada 100 horas de funcionamiento con grasa SIOUX N°1198.

ASPECTOS GENERALES

Esta herramienta es para instalar abrazaderas superficiales que mantienen componentes juntos en forma temporal. Las abrazaderas superficiales son a menudo conocidas con otros nombres como “abrazaderas Cleco”, “kwic-Loc” y sujetadores de planchas metálicas. Para instalar las abrazaderas superficiales, coloque la pieza de la nariz de la herramienta sobre la parte exterior del cuerpo de la abrazadera. Engrane el eje de la herramienta en la tuerca 1/4" (6,4 mm) de la abrazadera superficial. Tire el gatillo y haga funcionar la herramienta hasta que se detenga. Para sacar la abrazadera, siga los procedimientos indicados anteriormente pero invierta la rotación de la herramienta.

La velocidad del motor se puede controlar, ajustando el tornillo de cabeza ranurada en el gatillo.

LECTURAS DE SONIDOS Y VIBRACIONES

Catálogo No.	*Presión de sonido dBA	Potencia de sonido dBA	*Vibración m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Menos de 2,5
	*Según PN8NTC1	*Según PN8NTC1	*Según ISO 8662

DECLARACION DE CONFORMIDAD

Nosotros, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos

2S2300SR

con los cuales se relaciona esta declaración están en conformidad con las siguiente(s) norma(s) u otro(s) documento(s) normativo(s):

EN 792 (anteproyecto) EN 292 Partes 1&2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

siguiendo las disposiciones

89/392/EEC enmendadas por las Directrices 91/368/EEC & 93/44/EEC

1 de abril de 1998
Sioux City, Iowa, EE.UU.
Fecha y lugar de
emisión

Jan E. Albertson
Vice Presidente
Gerente General
Sioux Tools Inc.
Nombre y cargo del
emisor


Firma del emisor



ISTRUZIONI E LISTINO PARTI PER CANALE PER MORSETTO SUPERFICIALE 2S2300SR

Leggere attentamente le “Istruzioni per l'uso sicuro di apparecchiature pneumatiche” e le seguenti avvertenze prima di utilizzare il presente apparecchio.

ALIMENTAZIONE ARIA

L'efficienza dell'apparecchio dipende da un'adeguata alimentazione di aria pulita ad una pressione di 90 psi (6,2 bar). Per il massimo flusso di aria compressa e per estendere la durata dell'attrezzo utilizzare un filtro sull'impianto, un regolatore di pressione e un lubrificante. Prima di collegare l'attrezzo far fuoriuscire un pò di aria dalla tubazione in modo da rimuovere eventuali residui di acqua e sporcizia che possano essersi accumulati.

TUBAZIONE ED APPOSITE CONNESSIONI

Il D.I. del tubo di alimentazione non deve essere inferiore a 3/8" (10 mm). Il D.I. delle prolunghe deve essere di almeno 3/8" (10 mm). Adoperare giunzioni e connettori con un D.I. di almeno 3/8" (10 mm).

LUBRIFICANTE

Utilizzare olio per motori ad aria SIOUX n. 288. Si raccomanda l'utilizzo di un impianto di lubrificazione per circuiti ad aria compressa regolato ad una velocità da 2 a 4 gocce al minuto. Se non viene utilizzato alcun impianto di lubrificazione aggiungere, due volte al giorno, 1,2 cc (da 12 a 15 gocce) di olio all'interno della cassetta di aspirazione aria.

Lubrificare con grasso SIOUX n. 1198 gli ingranaggi ogni 100 ore di utilizzo.

USO GENERALE

Questo attrezzo viene usato per installare morsetti superficiali che uniscono momentaneamente dei componenti. I morsetti superficiali sono spesso chiamati con altri nomi, come “Morsetti Cleco”, “Kwic-Loc” e fermi per lamiere sottili. Per installare i morsetti superficiali, collocare il cono dell'attrezzo sulla parte esterna del morsetto. Innestare l'elemento conduttore sul dado filettato da 6,4 mm (1/4") del morsetto. Per rimuovere il morsetto, seguire lo stesso metodo, ma invertendo la rotazione dell'attrezzo.

VALORI DI RUMOROSITA' E VIBRAZIONI

Catalogo n.	*Pressione sonora dBA	*Potenza sonora dBA	Vibrazioni m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Inferiore a 2,5
	*secondo PN8NTC1	*secondo PN8NTC1	*secondo ISO8662

CERTIFICAZIONE DI CONFORMITA

La Sioux Tools, Inc, con sede al 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, di Sioux City, Iowa, USA, solennemente dichiara sotto la propria e sola responsabilità che i prodotti

2S2300SR

sono conformi alle seguenti normative, standard o certificazioni:

EN 792 (estratto) EN 292 Parte 1 e 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

secondo la direttiva

CEE 89/392 così come successivamente modificata dalle direttive CEE 91/368 e 93/44

1 aprile 1998
Sioux City, Iowa, USA

Data e luogo
del rilascio

Jan E. Albertson
Vicepresidente
Direttore generale della
Sioux Tools Inc.
Nome e posizione
del dichiarante


Firma del dichiarante



INSTRUCTIONS ET LISTE DES PIECES POUR OUTILS POUR MACHOIRE DE SERRAGE 2S2300SR

Lisez avec attention les “Instructions de mise en garde lors de l'utilisation d'outils pneumatiques” avant de vous en servir.

APPORT D'AIR

L'efficacité de l'outil dépend de la qualité de l'air d'alimentation, qui doit être sec et propre, et de la pression, qui doit être de 6,2 bar (90 psi). Son rendement et sa durée de vie seront améliorés si un filtre de circuit d'alimentation, un régulateur de pression et un lubrificateur d'air sont utilisés. Avant de brancher l'outil, purgez l'air de la ligne pour en éliminer l'eau et les saletés ayant pu s'y accumuler.

LE TUYAU ET SON BRANCHEMENT

Le tuyau d'apport d'air doit être au moins de 10 mm de D. int. et la rallonge de 10mm. Les accouplements et les raccords doivent être, quant à eux, d'au moins 10 mm de D. int.

LUBRIFICATION

Utilisez l'huile SIOUX de référence 288 prévue pour moteur pneumatique. Il est recommandé d'utiliser un lubrificateur d'air délivrant 2 à 4 gouttes d'huile par minute. En l'absence de lubrificateur, ajoutez deux fois par jour 1,2 ml d'huile (0,04 once, soit 12 à 15 gouttes) dans l'arrivée d'air.

Lubrifier l'engrènement avec du lubrifiant No. 1232A de SIOUX toutes les cent heures d'utilisation.

FONCTIONNEMENT GENERAL

Cette machine-outil est utilisée pour installer des mâchoires de serrage qui maintiennent temporairement les composants ensemble. Les mâchoires de serrage sont souvent appelées “mâchoires Cleco”, “Kwic-Loc” et mâchoires pour feuille de métal. Pour installer les mâchoires de serrage, placer le pilote de la machine-outil sur l'enveloppe extérieure de la mâchoire de serrage. Engager le pilote de la machine-outil sur l'écrou taraudé de 6.4 mm (1/4”) de la mâchoire de serrage. Tirer sur la gâchette et faire fonctionner la machine-outil jusqu'à ce qu'elle se bloque. Pour retirer la mâchoire, suivre les étapes ci-dessus, mais inverser la rotation de la machine-outil.

La vitesse du moteur peut être réglée en ajustant la vis à tête fendue dans la gâchette.

MESURES DU SON ET DES VIBRATIONS

No. du catalogue	*Pression acoustique en dBA	Puissance acoustique en dBA	*Vibration m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Moins de 2,5
	*selon la norme PN8NTC1	*selon la norme PN8NTC1	*selon la norme ISO8662

DECLARATION DE CONFORMITE

La société Sioux Tools, Inc., située à : 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, affirme que les produits **2S2300SR**

dont cette fiche fait l'objet, sont conformes aux normes, documents normatifs et autres références :

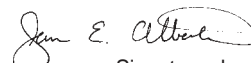
EN 792 (ébauche) Parties 1 et 2 de la norme EN 292, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

suite aux dispositions de la

Directive 89/392/EEC, amendée par la suite par les Directives 91/368/EEC et 93/44/EEC.

1 avril 1998
Sioux City, Iowa, USA
Date et lieu de
publication

Jan. E. Albertson
Vice président
Directeur Général
Sioux Tools Inc.
Nom et poste occupé
par le responsable


Signature du
responsable



LIJST MET INSTRUCTIES & ONDERDELEN VOOR DE 2S2300SR HUIDSPANKLEM

Voordat u met de machine aan de slag gaat, moet u deze instructies en de
“Veiligheidsvoorschriften voor perslucht machines” gelezen en begrepen hebben.

PERSLUCHTTOEVOER

Het gebruik van droge perslucht met de geschikte druk (90 psig / 6,2 bar) is bepalend voor een goed rendement van de machine. Het monteren van een leidingfilter, een drukregelventiel en een smeerinstallatie zorgt voor maximaal rendement en een lange levensduur. Voor u de machine aansluit, dient u de persluchtleiding schoon te blazen om water en vuil dat zich kan opgehoopt hebben te verwijderen.

SLANGENKOPPELINGEN

De hoofdtoevoer moet een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. De verbindingsslangen moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben. Koppelingen en aansluitstukken moeten een minimale binnendiameter van 3/8" (10 mm) hebben.

SMERING

Gebruik persluchtmotorolie van het type SIOUX Nr. 288. Het is aanbevolen om een persluchtsmeersysteem te voorzien en dit af te stellen op 2 tot 4 druppels smeervloeistof per minuut. Is dit niet mogelijk, dan moet er twee keer per dag 0,04 oz (1,2 cc, 12 tot 15 druppels) olie in de luchtaanvoeropening bijgevoegd worden.

Smeer het drijfwerk om de 100 uren met SIOUX-smeerolie No. 1198.

BEDIENING: ALGEMEEN

Dit werktuig wordt gebruikt om huidspanklemmen te installeren die tijdelijk onderdelen samenhouden. Huidspanklemmen worden vaak anders genoemd, zoals "Cleco klemmen", "Kwick-Loc", en plaatmetaalhouders. Om de huidspanklemmen te installeren, plaatst u het neusstuk van het werktuig over het buitenste deel van de huidspanklem. Plaats de drijfas van het werktuig op de schroefbout (6,4 mm) van de huidspanklem. Trek aan de trekker en laat het werktuig lopen totdat het afslaat. De motorsnelheid kan worden geregeld door de sleufkopschroef in de trekker aan te passen.

GELUIDS-ENTRILLINGSNIVEAUS

Catalogus-nummer	*Geluidsdruk dBA	*Geluidsvermogen dBA	*Trilling m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Minder dan 2,5
	*conform PN8NTC1	*conform PN8NTC1	*conform ISO 8662

CONFORMITEITSVERKLARING

Ondergetekende, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, verklaart met inachtneming van de eigen aansprakelijkheid desbetreffend, dat de produkten

2S2300SR

waarop deze verklaring van toepassing is, conform zijn met de hierna genoemde norm, normen en/of andere regels en voorschriften:

EN 792 (voorstel) EN 292 Deel 1 en 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1

met inachtneming van hetgeen voorzien is in de richtlijnen

89/392/EEC en verder zoals gewijzigd door 91/368/EEC en 93/44/EEC.

1 april 1998
 Sioux City, Iowa, USA
 Datum en plaats

Jan E. Albertson
 Vice-president
 Algemeen directeur
 Sioux Tools Inc.
 Naam en functie van
 de verantwoordelijke

Handtekening van de
 verantwoordelijke



INSTRUKTIONER OCH LISTA ÖVER DELAR FÖR 2S2300SR PLÅTKLÄMMEÅTDRAKARE

Läs och sätt dig in i **“Säkerhetsföreskrifter för tryckluftsverktyg”** samt dessa anvisningar innan du använder detta verktyg

LUFTTILLFÖRSEL

Hur effektivt verktyget fungerar är beroende av korrekt tillförsel av ren torr luft vid 6,2 bar (90 psig). Använd ett ledningsfilter, en tryckregulator och en smörjapparat för att få maximal effekt och livslängd på verktygen. Blås luftledningen för att avlägsna vatten och smuts, som eventuellt kan ha samlats, innan verktyget ansluts.

SLANG OCH SLANGANS LUTNINGAR

Tillförselslangen bör ha en innerdiameter (ID) på minst 10 mm. Förlängningsslangar bör ha en ID på minst 10 mm. Använd kopplingar och fattningar med en ID på minst 10 mm.

SMÖRJNING

Använd SIOUX luftmotorolja nr. 288. En luftslangssmörjapparat, inställd på 2–4 droppar per minut, rekommenderas. Om en smörjapparat inte används skall oljereserven i handtaget fyllas på med jämna mellanrum.

Smörj växel efter 100 timmars körning med smörjfett SIOUX No 1198.

ANVÄNDNING

Detta verktyg används för att installera plåtklämmor som temporärt håller ihop delar. Plåtklämmor kallas ofta för “Cleco clamps”, “Kwick-Loc” och plåthållare. Så här installerar man plåtklämmor: placera verktygets ändstycke över plåtklämmans ytterhölje. Koppla verktygets drivhylsa på ¼-tums muttern. Tryck på utlösaren och kör verktyget tills det stannar. Så här avlägsnar man klämman: följ förfarandet ovan, men rotera verktyget i motsatt riktning.

Man kan kontrollera motorns hastighet genom att justera skruven i utlösaren.

LJUD- OCH VIBRATIONS AVLÄSNINGAR

Katalog nr	*Ljudtryck dBA	*Ljudeffekt dBA	*Vibration m/s ²
2S2300SR	73,18	84,7	Mindre än 2,5
	*prtPN8NTC1	*prtPN8NTC1	*enligt ISO8662

FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi, Sioux Tools, Inc., 2901 Floyd Boulevard, P.O. Box 507, Sioux City, Iowa, 51102, USA, förklarar under eget ansvar att produkterna **2S2300SR**

som denna försäkran gäller uppfyller följande standard eller standarder eller andra normgivande dokument:

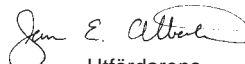
EN 792 (utkast) EN 292 del 1 och 2, ISO 8662, Pneurop PN8NTC1I

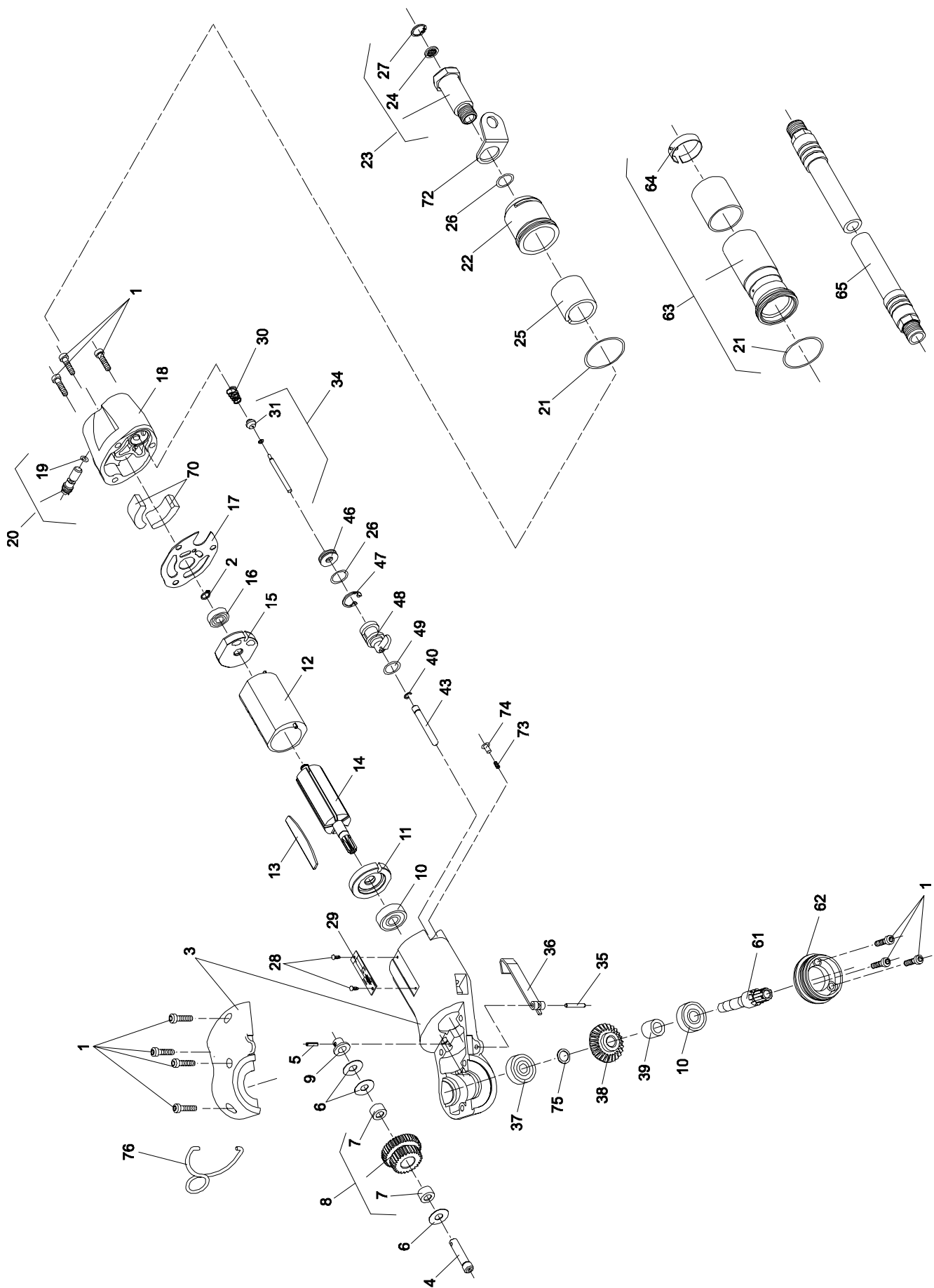
enlighet med villkoren i

89/392/EEC med ändringar per direktiv 91/368/EEC och 93/44/EEC.

1998-04-01
Sioux City, Iowa, USA
Utfärdningsort
och datum

Jan E. Albertson
Vice President
Direktör
Sioux Tools Inc.
Utfärdningsort och
datum


Utfärdarens
underskrift



PARTS LIST FOR 2S2300SR SKIN CLAMP RUNNER

Fig. No.	Part No.	Description	Fig. No.	Part No.	Description
1.	65009	Screw—M4 x .7 (10)*	29.	65010	Plate—Name
2.	21491	Ring—Retainer	30.	21401	Spring
3.	65031	Ass'y—Housing	31.	14325	Valve
4.	44383	Shaft—Cluster Gear	34.	65013	Ass'y—Valve
5.	30235	Pin—Roll 3/32" x 3/8"	35.	30499	Pin—Roll 3/32" x 11/16"
6.	35098	Washer (2)*	36.	65002	Trigger
7.	10041	Bearing—Needle (2)*	37.	10104	Bearing—Ball
8.	19319	Ass'y—Gear & Bearing (1600RPM)	38.	65014	Gear—Face (1600 RPM)
	19321	Ass'y—Gear & Bearing (1000RPM)		65018	Gear—Face (1000 RPM)
	19323	Ass'y—Gear & Bearing (2200RPM)		65019	Gear—Face (2200 RPM)
9.	13202	Spacer—Sleeve	39.	65001	Spacer—Chuck Spindle (1600 RPM, 1000 RPM)
10.	10220	Bearing—Ball (2)*		65256	Spacer—Chuck Spindle (2200 RPM)
11.	10555	Plate—Lower End	40.	21766	Ring—Retainer
12.	64108	Cylinder (Reversing)	43.	65005	Rod—Valve
13.	63192	Vane—Rotor (Set of 5)	46.	65023	Seat—Valve
14.	54861	Rotor (1000 RPM, 1600 RPM, 2200 RPM)	47.	65025	Ring—Retainer
15.	10552	Plate—Upper End	48.	65007	Valve—Reversing
16.	10230	Bearing—Ball	49.	65026	Ring—"O" (Teflon)
17.	65008	Gasket	61.	65287	Spindle—Tool
18.	65027	Back Cap (Reversing)	62.	44353	Adaptor—Clutch Case
19.	14323	Ring—"O" 1/16" x 1/4" x 1/8"	63.	1365	Exhaust Tube (Includes Fig. 21 & 64)
20.	65016	Ass'y—Speed Control	64.	43210	Ass'y—Spring Clip (Remote Exhaust)
21.	14371	Ring—"O" 1/16" x 1-5/16" x 1-3/16"	65.	1359	Air Hose (Remote Exhaust)
22.	65030	Deflector—Exhaust	70.	65039	Liner—Back Cap (2)*
23.	54837	Adaptor—Intake	72.	65038	Bail
	53942	Adaptor—Intake—Remote Exhaust	73.	21392	Spring
24.	30463	Screen	74.	65271	Plunger—Detent
25.	65040	Pad—Silencer	75.	35315	Spacer
26.	14312	Ring—"O" (4)* 1/16" x 9/16" x 7/16"	76.	21447	Bail
27.	21541	Ring—Retainer			
28.	09954	Screw—Drive #0 x 3/16 (2)*			

*Order Quantity As Required

FURNISH CATALOG, SERIAL, AND MODEL NUMBER WHEN
ORDERING PARTS

PARTS LIST FOR 2S2300SR SKIN CLAMP RUNNER

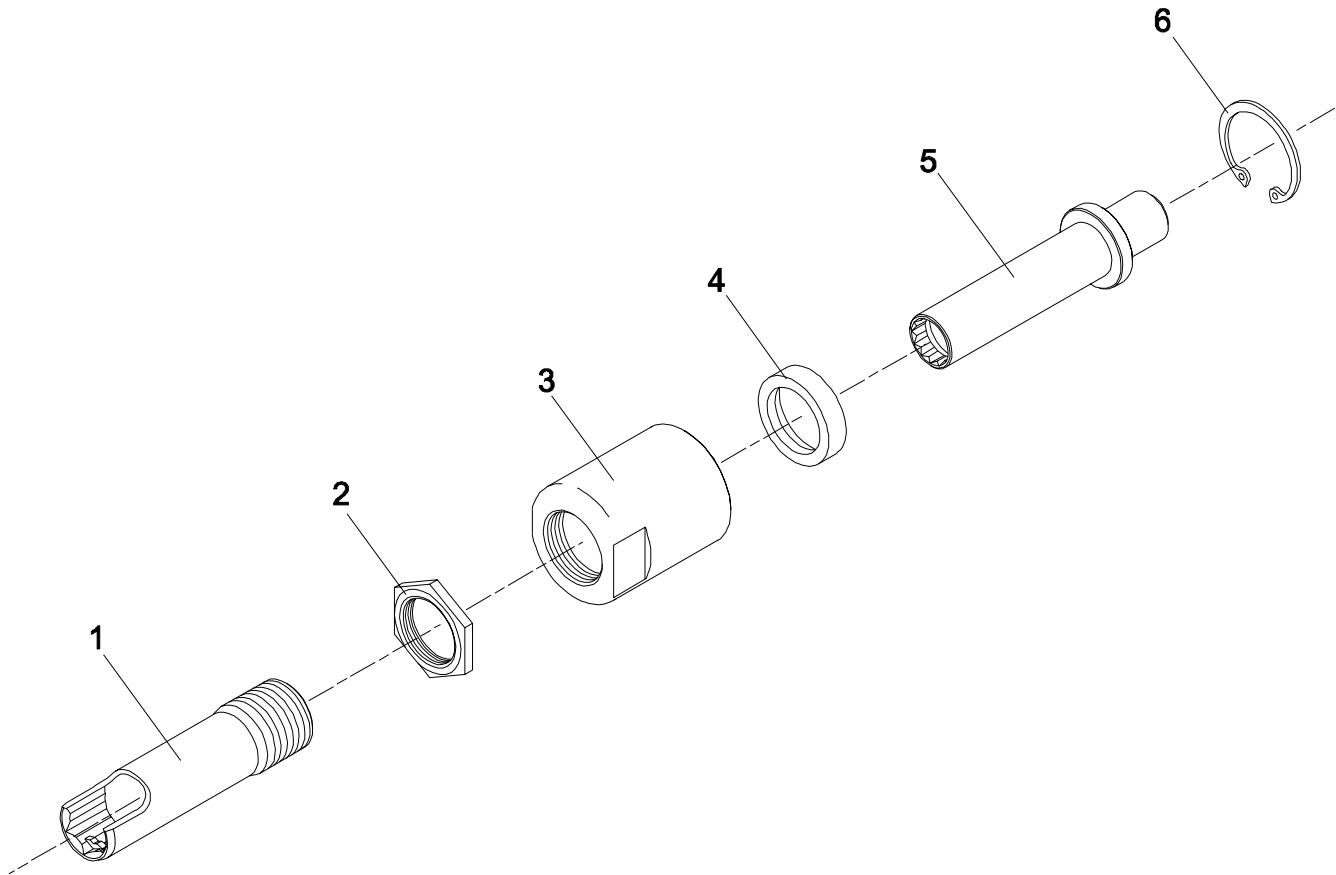


Fig. No.	Part No.	Description
1.	65252	Nose Piece
2.	65254	Nut—Hex
3.	65251	Housing
4.	65253	Bearing—Thrust
5.	65255	Driver
6.	21513	Ring—Retainer
	65232	Complete Assembly

FURNISH CATALOG, SERIAL, AND MODEL NUMBER WHEN
ORDERING PARTS

[illegible]



SIoux™
TOOLS INC.

2901 FLOYD BOULEVARD ■ PO BOX 507 ■ SIOUX CITY, IOWA 51102-0507 USA ■

Printed In U.S.A.